

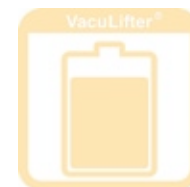
More than 28,000 VacuLifter® worldwide



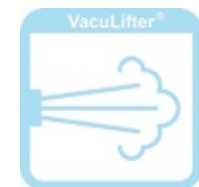
GREEN LINE



RED LINE



GOLD LINE



BLUE LINE

Wir bauen VacuLifter®. Made in Germany.

Als Erfinder der Vakuumhebetechnik entwickeln wir unter dem Namen VacuLifter® seit über 50 Jahren innovative Transportsysteme, die in einer Vielzahl von Branchen Produktionsprozesse durch hohe Effizienz vereinfachen.

Nicht ohne Stolz verweisen wir darauf, dass heute über 28.000 VacuLifter® weltweit im Einsatz sind und VACU-LIFT damit auf nationaler und internationaler Ebene die Führungsposition einnimmt.

Durch umfassendes Know-how, professionelles Projektmanagement und permanente Forschungs- und Entwicklungsarbeit verfügen wir über die bestmöglichen Voraussetzungen, um Ihnen maßgeschneiderte Branchenlösungen zu liefern.

In diesem Prospekt informieren wir Sie über unsere **RED LINE** VacuLifter®. Kompakte Basisgeräte, die elektrisch betrieben werden und Lasten bis zu einem Gewicht von 1.250 kg horizontal heben.

We build VacuLifter®. Made in Germany.

As the inventor of vacuum lifting technologies we manufacture VacuLifter® for more than 50 years. Innovative and efficient transport solutions which improve production processes in a variety of industries.

With pride we refer to more than 28,000 VacuLifter® which are utilised worldwide and VACU-LIFT has the leading position at the national and international levels.

With our well-founded knowledge, professional project management and permanent research and development programs we have excellent qualifications to deliver tailor-made industry solutions.

In this brochure we would like to inform you about our **RED LINE** VacuLifter®. Compact basic devices, electrically powered and designed for the horizontal transport of loads up to 1,250 kg / 2,755 lbs.

Мы производим VacuLifter®. Made in Germany.

Фирма VACU-LIFT является первоизобретателем и новатором вакуумных грузоподъемных систем, повышающих эффективность производственного процесса в различных отраслях промышленности.

На сегодняшний день более 28 000 VacuLifter® находятся в эксплуатации по всему миру, что указывает на ведущее положение фирмы VACU-LIFT.

Профессиональное сопровождение каждого проекта и НИОКР гарантируют решение любых задач по транспортировке грузов.

В данном каталоге представлены **RED LINE** VacuLifter®. Это электрические базисные устройства для горизонтальной транспортировки грузов до 1250 кг.



Wissenswertes über VacuLifter®

Grundeinheit

Alle VacuLifter® basieren auf qualitativ hochwertigen Grundeinheiten und sind je nach Typ mit unterschiedlichen Traversen und Saugschalen ausgestattet.

Besondere Merkmale

- Einfache Steuerung über Sicherheitsschiebeventil, auf Wunsch Kabel-, Funk- oder Automatikschaltung
- Weitgehend wartungsfrei und servicefreundlich
- Sicherheit über die Normen DIN EN 13155 und ASME B30.20 hinaus durch optische und akustische Warneinrichtung
- Zusätzliche Warnung bei Stromausfall
- Sicherheit bei Stromausfall
- Kurze Anlaufzeit durch optimale Vakuumpreserve
- Ausstattung für den Außeneinsatz möglich
- Langlebige, qualitativ hochwertige Systeme
- Variabel nachrüstbar
- Made in Germany

Service

- Zeitnahe Lieferung aller relevanten Komponenten
- schnelle Reaktionszeiten durch geschulte Vacu-Lift Servicetechniker

Garantie

- **3 Jahre Garantie** auf VacuLifter®
Ausgenommen sind Verschleißteile, Beschädigungen durch unsachgemäße Nutzung und Schäden aufgrund fehlender, qualifizierter Wartungen
- **30 Jahre Garantie** auf Ersatzteilverfügbarkeit

Useful Information about VacuLifter®

Basic unit

Each VacuLifter® has a high-quality basic unit and depending on the type, is equipped with different beams and suction pads.

Special features

- easy control by safety sliding valve, on demand remote control, cable / radio or automatic control
- low maintenance and easy to service
- increased safety beyond relevant standards EN 13155 and ASME B30.20 with optical and audibel warning unit
- additional warning in case of power failure
- safety in case of power failure by intelligent components
- short starting-time by tailor-made vacuum tank
- accessories for outdoor use available
- long-life, high-quality systems
- variable retrofitable
- made in Germany

Service

- fast delivery of all parts from stock
- fast servicing by well trained technicians

Warranty

- **3 year warranty** - VacuLifter®
Excluded are wear parts, damages caused by improper or careless use and lack of service or qualified maintenance
- **30 year long-term warranty** on spare part availability



Общая информация о VacuLifter®

Базовая часть

Все VacuLifter® имеют высококачественную базовую часть и в зависимости от типа оснащены различными видами траверс и присасывающих чаш.

Преимущества

- Управление шаровым краном (возм. кабельное/ радио управление или тактовое переключение)
- Практически не нуждается в сервисном обслуживании
- Наличие оптико-акустической системы предупреждения (DIN EN 13155, ASME B30.20, TPTC 020/2011)
- Система предупреждения при откл. электроэнергии и высокая безопасность в случае сбоя в электропитании
- Короткое время запуска
- Оснащение для работы на открытых площадках
- Долговечные легко модифицируемые системы
- „Made in Germany“ – все устройства и комплектующие произведены в Германии

Сервис

- быстрая доставка всех комплектующих
- высококвалифицированное техническое обслуживание и ремонт

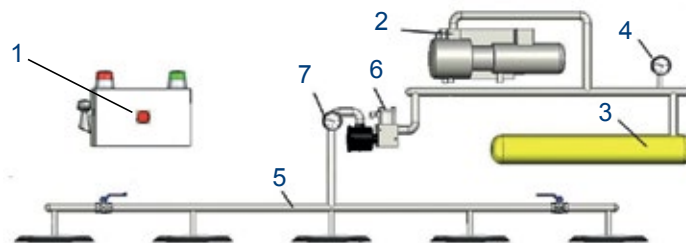
Гарантия

- **3 года гарантии** на VacuLifter
исключая быстроизнашивающиеся части и комплектующие, вышедшие из строя из-за несоблюдения инструкций по эксплуатации
- **30 лет гарантии** на доступность запасных частей

Funktionsbeschreibung

Functional description

Описание функционирования



Einschalten

Der VacuLifter® wird am Hauptschalter (1) eingeschaltet und die Vakuumpumpe (2) beginnt das Vakuumsystem (3) zu füllen. Bis die erforderliche Vakuumhöhe erreicht wird - grüner Bereich des Vakuummeters (4) - ist die rote Leuchte und der Signalgeber der Warneinrichtung aktiviert. Beim Erreichen des grünen Bereichs wird die Leuchte grün und der akustische Warnton verstummt. Nun ist der VacuLifter® zum Einsatz bereit.

Aufnehmen der Last

Der VacuLifter® wird abgesenkt bis die Saugschaleneinheit (5) mit den Bodendichtringen auf der Last aufsetzt. Mit dem Ventil (6) wird das Vakuum zur Saugschaleneinheit geschaltet und die Last wird „angesaugt“. Die Höhe des Arbeitsvakuums kann nun auch am Vakuummeter (7) kontrolliert werden. Ist der Zeiger im grünen Bereich und stabil, wird die Last angehoben und hält während des Transports sicher unter dem VacuLifter®.

Ablegen der Last

Der Kranhaken wird soweit abgesenkt, bis die Last an Ihrem gewünschten Platz vollständig aufliegt. Die Vakuumversorgung der Saugschaleneinheit wird durch das Ventil (6) geschlossen, dadurch löst sich der VacuLifter® von der Last und ist für den nächsten Transport bereit.

Warn-/ Sicherheitseinrichtung:

Über die DIN EN 13155, der ASME B30.20 und den gültigen Arbeitsschutzvorschriften hinaus ist jeder VacuLifter® mit einer Warneinrichtung ausgerüstet, die einen Vakuumabfall durch optische und akustische Signale meldet.

Switching on

The VacuLifter® main switch (1) will be activated and the vacuum generator (2) starts filling the vacuum system (3). The red lamp and audible warning unit are turned on until a sufficient vacuum level has been reached - indicator in green area of vacuum gauge (4). Once the green area is reached, the lamp switches from red to green and the audible warning unit stops. The VacuLifter® is now ready to use.

Lifting a load

The VacuLifter® has to be lowered until the suction pad unit (5) touches the load surface. By opening the valve (6) the suction pad unit will be supplied with vacuum. The level of the working vacuum can now be monitored with the second vacuum gauge (7). If the vacuum level is stable and the indicator is in the green area, the load can now be lifted and is kept safe beneath the VacuLifter®.

Depositing a load

After the load is supported, the valve (6) has to be closed to switch off the vacuum supply to the suction pad unit. The VacuLifter® releases the load and is ready for another work-cycle.

Warning / Safety unit

Beyond DIN EN 13155, ASME B30.20 and the applicable regulations of work safety, all VacuLifter® are equipped with a warning/safety unit. It indicates any drop in vacuum while handling a load by optical and audible signals.

Включение

VacuLifter® включается нажатием главного выключателя (1), при этом насос (2) начинает вытеснять воздух из вакуумной системы (3). До достижения необходимого уровня вакуума - зеленая зона вакуумметра (4) - красная лампочка и сигнал системы предупреждения активированы. При достижении стрелки вакуумметра зеленой зоны загорается зеленая лампочка, акустический сигнал выключается. VacuLifter® готов к работе.

Подъем груза

VacuLifter® опускается до тех пор, пока присасывающие чаши (5) не станут на поверхность груза. Открытием вентиля (6) включается подача вакуума в чаши, которые прочно «присасываются» к грузу. Объем рабочего вакуума контролируется вакуумметром (7). Если его стрелка находится в зеленом поле и показатели остаются стабильными, может быть произведена транспортировка груза.

Опускание груза

Крюк крана опускается до тех пор, пока груз не будет надежно лежать на предусмотренном для него месте. Подача вакуума в присасывающие чаши прекращается закрытием вентиля (6), VacuLifter® освобождается от груза и готов к новой операции.

Оптико-акустическая система сигнализации

В соответствии с DIN EN 13155, ASME B30.20, ТРТС 020/2011 и действующими требованиями безопасности VacuLifter оснащены оптико-акустической системой предупреждения.

Bauart	Typ	Tragfähigkeit	Lastabmessung max. (Stahlblech)	Min. Lastabmessung	Min. Materialstärke	Eigengewicht	Saugschalen Anzahl / Größe	Abmessung (L x B x H)	E-Anschlusswerte (100-500 V erhältlich)
design	type	lifting capacity	load dimension max. (steel sheets)	min. load dimension	min. thickness (for steel)	dead weight	suction pads number / size	dimension (L x W x H)	Connected load (100-500 V available)
Модель	Тип	Грузо-подъемность	Макс. размер груза (для листовых)	Мин. размер груза	Мин. толщина (для стали)	Собственный вес	Количество чаш / размер	Размеры (Д x Ш x В)	Электроснабжение (возм. 100-500V)

VacuLifter®

	kg / lbs	mm / inch	mm / inch	mm / inch	kg / lbs	mm / inch	mm / inch	V / Hz / kW
--	----------	-----------	-----------	-----------	----------	-----------	-----------	-------------

H-E



H-E-150	150 330	1.000 x 1.000 39 x 39"	∅ 280 11"	1 0,04"	64 141	1 / ∅ 270 11"	610 x 840 x 695 24 x 33 x 28"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-E-300	300 660	1.000 x 1.000 39 x 39"	∅ 370 15"	1 0,04"	72 159	1 / ∅ 360 14"	610 x 840 x 665 24 x 33 x 26"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-E-500	500 1102	1.000 x 1.000 39 x 39"	∅ 500 20"	1 0,04"	81 179	1 / ∅ 495 19"	610 x 840 x 695 24 x 33 x 28"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-E-750	750 1.653	1.000 x 1.000 39 x 39"	∅ 660 26"	1 0,04"	111 245	1 / ∅ 650 26"	650 x 840 x 695 26 x 33 x 28"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-E-1000	1.000 2.204	1.000 x 1.000 39 x 39"	∅ 660 26"	1 0,04"	111 245	1 / ∅ 650 26"	650 x 840 x 695 26 x 33 x 28"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-E-1250	1.250 2.765	1.000 x 1.000 39 x 39"	∅ 900 35"	1 0,04"	154 340	1 / ∅ 900 35"	900 x 840 x 720 35 x 33 x 28"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW

H-2



H-2-150	150 330	3.000 x 1.500 118 x 59"	830 x 180 33 x 7"	2 0,08"	80 176	2 / ∅ 170 7"	1.500 x 800 x 630 59 x 32 x 25"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-2-300	300 660	3.000 x 1.500 118 x 59"	1.150 X 320 45 x 13"	2 0,08"	85 187	2 / ∅ 315 12"	1.500 x 800 x 640 59 x 32 x 25"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-2-500	500 1102	3.000 x 1.500 118 x 59"	1.200 x 350 47 x 14"	2 0,08"	90 198	2 / ∅ 340 13"	1.500 x 800 x 660 59 x 32 x 26"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-2-750	750 1653	3.000 x 1.500 118 x 59"	1.200 x 500 47 x 20"	2 0,08"	130 287	2 / ∅ 495 19"	1.500 x 840 x 670 59 x 32 x 26"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-2-1000	1.000 2.204	3.000 x 1.500 118 x 59"	1.200 x 500 47 x 20"	2 0,08"	130 287	2 / ∅ 495 19"	1.500 x 840 x 670 59 x 32 x 26"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-2-1250	1.250 2.765	3.000 x 1.500 118 x 59"	1.350 x 630 53 x 25"	2 0,08"	184 406	2 / ∅ 650 26"	1.500 x 890 x 700 59 x 35 x 28"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW

Bauart	Typ	Tragfähigkeit	Lastabmessung max. (Stahlblech)	Min. Lastabmessung	Min. Materialstärke	Eigengewicht	Saugschalen Anzahl / Größe	Abmessung (L x B x H)	E-Anschlusswerte (100-500 V erhältlich)
design	type	lifting capacity	load dimension max. (steel sheets)	min. load dimension	min. thickness (for steel)	dead weight	suction pads number / size	dimension (L x W x H)	Connected load (100-500 V available)
Модель	Тип	Грузо-подъемность	Макс. размер груза (для листовых)	Мин. размер груза	Мин. толщина (для стали)	Собственный вес	Количество чаш / размер	Размеры (Д x Ш x В)	Электроснабжение (возм. 100-500V)

VacuLifter®

	kg / lbs	mm / inch	mm / inch	mm / inch	kg / lbs	mm / inch	mm / inch	V / Hz / kW
--	----------	-----------	-----------	-----------	----------	-----------	-----------	-------------

H-4Q

H-4Q-150	150 330	2.500 x 1.250 98 x 49"	990 x 480 39 x 19"	2 0,08"	100 185	4 / Ø 180 7"	1.800 x 1.017 x 752 71 x 40 x 30"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4Q-300	300 660	2.500 x 1.250 98 x 49"	1.010 x 570 43 x 22"	2 0,08"	110 244	4 / Ø 270 11"	1.800 x 1.032 x 775 71 x 41 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4Q-500	500 1102	2.500 x 1.250 98 x 49"	1.100 x 570 43 x 22"	2 0,08"	111 245	4 / Ø 270 11"	1.800 x 1.070 x 794 71 x 49 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4Q-750	750 1653	2.500 x 1.250 98 x 49"	1.120 x 660 44 x 26"	2 0,08"	148 326	4 / Ø 315 12"	1.800 x 1.130 x 785 71 x 44 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4Q-1000	1.000 2.204	2.500 x 1.250 98 x 49"	1.170 x 720 46 x 28"	2 0,08"	160 353	4 / Ø 340 14"	1.800 x 800 x 790 71 x 32 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4Q-1250	1.250 2.765	2.500 x 1.250 98 x 49"	1.200 x 1.100 47 x 1.43"	2 0,08"	244 538	4 / Ø 495 19"	1.800 x 1.000 x 825 71 x 39 x 32"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW

H-4K

H-4K-300	300 660	4.000 x 2.000 157 x 79"	760 x 380 30 x 15"	2 0,08"	160 353	4 / Ø 375 15"	2.520 x 820 x 770 99 x 32 x 30"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4K-500	500 1102	4.000 x 2.000 157 x 79"	760 x 380 30 x 15"	2 0,08"	170 375	4 / Ø 375 15"	2.520 x 820 x 770 99 x 32 x 30"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4K-750	750 1653	4.000 x 2.000 157 x 79"	760 x 380 30 x 15"	2 0,08"	180 397	4 / Ø 375 15"	2.520 x 820 x 770 99 x 32 x 30"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4K-1000	1.000 2.204	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.000 x 500 39 x 20"	2 0,08"	185 408	4 / Ø 375 15"	2.520 x 820 x 770 99 x 32 x 30"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-4K-1250	1.250 2.765	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.000 x 500 39 x 20"	2 0,08"	215 474	4 / Ø 495 14"	2.760 x 840 x 820 112 x 33 x 32"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW

Bauart	Typ	Tragfähigkeit	Lastabmessung max. (Stahlblech)	Min. Lastabmessung	Min. Materialstärke	Eigengewicht	Saugschalen Anzahl / Größe	Abmessung (L x B x H)	E-Anschlusswerte (100-500 V erhältlich)
design	type	lifting capacity	load dimension max. (steel sheets)	min. load dimension	min. thickness (for steel)	dead weight	suction pads number / size	dimension (L x W x H)	Connected load (100-500 V available)
Модель	Тип	Грузо-подъемность	Макс. размер груза (для листовых)	Мин. размер груза	Мин. толщина (для стали)	Собственный вес	Количество чаш / размер	Размеры (Д x Ш x В)	Электроснабжение (возм. 100-500V)

VacuLifter®

	kg / lbs	mm / inch	mm / inch	mm / inch	kg / lbs	mm / inch	mm / inch	V / Hz / kW
--	----------	-----------	-----------	-----------	----------	-----------	-----------	-------------

H-6Q

H-6Q-150	150 330	3.000 x 1.500 118 x 59"	650 x 150 26 x 6"	1 0,04"	95 209	6 / Ø 140 6"	2.200 x 1.000 x 750 87 x 39 x 30"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-6Q-300	300 660	3.000 x 1.500 118 x 59"	710 x 170 28 x 7"	1 0,04"	112 247	6 / Ø 170 7"	2.200 x 1.000 x 780 87 x 39 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-6Q-500	500 1102	3.000 x 1.500 118 x 59"	740 x 210 29 x 8"	1 0,04"	128 282	6 / Ø 210 8"	2.200 x 1.000 x 790 87 x 39 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-6Q-750	750 1653	3.000 x 1.500 118 x 59"	800 x 300 26 x 6"	1 0,04"	140 309	6 / Ø 300 12"	2.200 x 1.000 x 795 87 x 39 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-6Q-1000	1.000 2.204	3.000 x 1.500 118 x 59"	1.060 x 320 42 x 13"	1 0,04"	190 419	6 / Ø 315 12"	2.200 x 1.000 x 790 87 x 39 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-6Q-1250	1.250 2.765	3.000 x 1.500 118 x 59"	1.170 x 340 46 x 13"	1 0,04"	212 467	6 / Ø 340 13"	2.200 x 1.000 x 795 87 x 39 x 31"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW



H-8Q

H-8Q-150	150 330	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.000 x 450 26 x 6"	1 0,04"	110 243	8 / Ø 140 6"	3.200 x 1.400 x 800 126 x 55 x 32"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-8Q-300	300 660	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.000 x 450 39 x 18"	1 0,04"	130 287	8 / Ø 140 6"	3.200 x 1.400 x 800 126 x 55 x 32"	230 V; 50 Hz; 0,3 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-8Q-500	500 1102	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.200 x 600 47 x 24"	1 0,04"	158 348	8 / Ø 210 8"	3.200 x 1.400 x 800 126 x 55 x 32"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-8Q-750	750 1653	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.200 x 600 26 x 6"	1 0,04"	180 397	8 / Ø 210 8"	3.200 x 1.400 x 800 126 x 55 x 32"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-8Q-1000	1.000 2.204	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.300 x 700 51 x 28"	1 0,04"	210 463	8 / Ø 270 11"	3.200 x 1.400 x 860 126 x 55 x 34"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW
H-8Q-1250	1.250 2.765	4.000 x 2.000 157 x 79"	1.350 x 700 53 x 28"	1 0,04"	260 573	8 / Ø 315 12"	3.200 x 1.400 x 890 126 x 55 x 35"	230 V; 50 Hz; 0,6 kW 110 V, 60 Hz, 0,3 kW



Optionales Originalzubehör / Optional original accessoires / Дополнительные опции



Parkstütze (Pos. 1)
Resting trestles (pos. 1)
Парковочная опора (поз. 1)

Parkstütze (Pos. 2)
Resting trestles (pos. 2)
Парковочная опора (поз. 2)

Parkstütze (Pos. 3)
Resting trestles (pos. 3)
Парковочная опора (поз. 3)



Absperrventile
Stop valves
Шаровой кран



Klapptraverse
Folding beam
Складывающаяся траверса



Wasserabscheider
Water separator
Влагоотделитель



Vakuum Taktschaltung
Automatic vacuum switch
Тактовый переключатель вакуума



Wechselset für Saugschalen
Quick change set for suction set
Быстросъемные соединения, компл



Fernsteuerung
Remote control
Блок управления



Halterung Fernsteuerung
Holder for remote control
Держатель блока управления



Drucktastersteuerung
Operating panel
Кнопочный переключатель



Anschweißhaken
Weld-on hooks
Дополнительный крюк



Fanggurte
Safety straps
Крепежные ремни



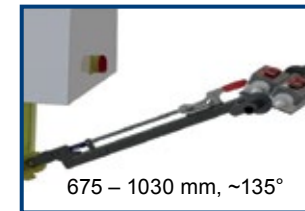
Transportwagen
Transport rack
Транспортировочная тележка



Staplertraverse
Fork lift beam
Траверса



Funksteuerung
Radio control
Радиоуправление



Verstellb. Handgriff (Länge/ Winkel)
Adjustable handle (length/ angle)
Регулируемая ручка (длина / угол)

Weitere VacuLifter®. Made in Germany

Neben elektrischen Standard-Vakuumhebern (**RED LINE**) bieten wir Ihnen weitere VacuLifter für unterschiedlichste Aufgaben:

- **Selbstsaugende VacuLifter® (GREEN LINE)**
Energieunabhängige, mechanische Systeme für den horizontalen Transport glatter und luftdichter Materialien mit Tragfähigkeiten bis zu 7.000 kg
- **Akkubetriebene VacuLifter® (GOLD LINE)**
Vom Stromnetz unabhängige Systeme für alle Einsatzbereiche
- **Pneumatische VacuLifter® (BLUE LINE)**
Systeme für den horizontalen und vertikalen Transport vielfältiger Materialien und Formen. Zum direkten Anschluss an Ihre hauseigene Druckluftanlage
- **VacuLifter® - Stationen**
Leicht, höchst flexibel und in unterschiedlichen Bereichen als Problemlöser einsetzbar. Z.B. bei begrenztem Raum oder knapper Krankapazität
- **VacuLifter® als Individual- / Speziallösungen**
Für Lastgewichte von 10 g bis 150.000 kg oder für Ihre spezifischen Anforderungen

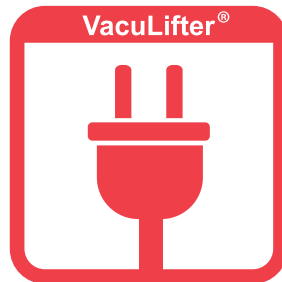


GREEN LINE

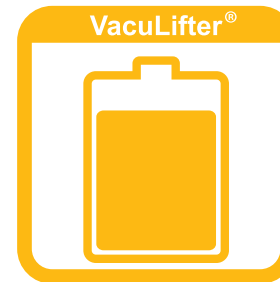
More VacuLifter®. Made in Germany

In addition to these electrical standard vacuum lifters (**RED LINE**) we offer more systems for different tasks:

- **Self-suction VacuLifter® (GREEN LINE)**
Energy-independent, mechanical systems for horizontal transport of smooth, airtight goods with lifting capacities of up to 7,000 kg / 15,432 lbs
- **Battery-powered VacuLifter® (GOLD LINE)**
Systems independent of power supply for all applications
- **Pneumatic VacuLifter® (BLUE LINE)**
For connection to your compressed air supply for all areas of responsibility
- **VacuLifter® - Stations**
Light, highly flexible and useful as a problem solver in different areas. In case of space limitations or e.g. limited crane capacity
- **Specific VacuLifter®**
For weights from 10 g (0.04 oz) up to 150.000 kg (330,000 lbs) or your industry specific demands



RED LINE

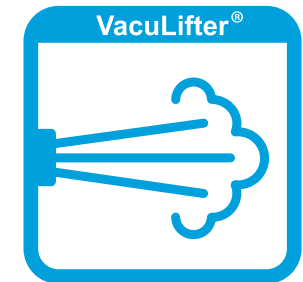


GOLD LINE

Другие VacuLifter®. Made in Germany

Наряду со стандартными электрическими вакуумными подъемниками (**RED LINE**) мы предлагаем другие VacuLifter® для различного применения:

- **Энергонезависимые VacuLifter® (GREEN LINE)**
Самоприсасывающиеся механические системы для горизонтального перемещения гладких воздухонепроницаемых грузов весом до 7000 кг
- **VacuLifter® с питанием от батареи (GOLD LINE)**
Независимые от электросети подъемники для различного применения
- **Пневматические VacuLifter® (BLUE LINE)**
Системы для горизонтальной и вертикальной транспортировки грузов различных материалов и форм. Для прямого подключения к имеющейся системе подачи сжатого воздуха
- **Станции VacuLifter®**
Легкие, компактные и универсальные в применении. Напр. для небольших помещений или кранов с ограниченной грузоподъемностью
- **VacuLifter® для специального применения**
Для грузов от 10 г до 150 000 кг или для специфических запросов



BLUE LINE

Beispielhafte Referenzen
Some references
Некоторые из наших клиентов



Abeking & Rasmussen
ABUS
Acciona Blades
Acroni
AIRBUS
ALCOA
Almutlak
Alstom
ArcelorMittal
Babcock
BASF
BAE Systems
Bayer
Bernard Krone GmbH
Bombardier
Bosch
Borusan Mannesmann
Brüggem Fahrzeugwerk

Butting
CEMAG
CIMC Silvergreen
Claas (DE, RU)
Daimler AG
DEMAG
Deutsche Bahn AG
EADS
ENERCON
ETERNIT AG
FAG
FORD
Fraunhofer Institut
Газпром
Global Steel
Junge Fahrzeugbau
John Deere
Каменск-Уральский
металлург. завод

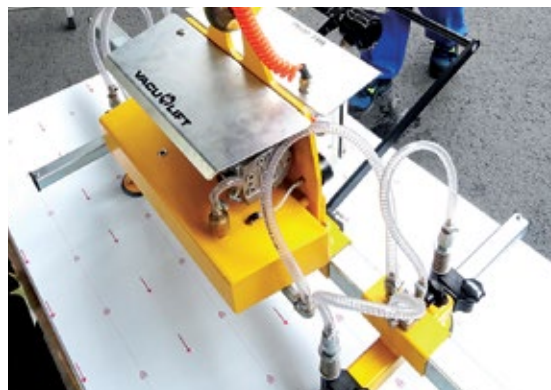
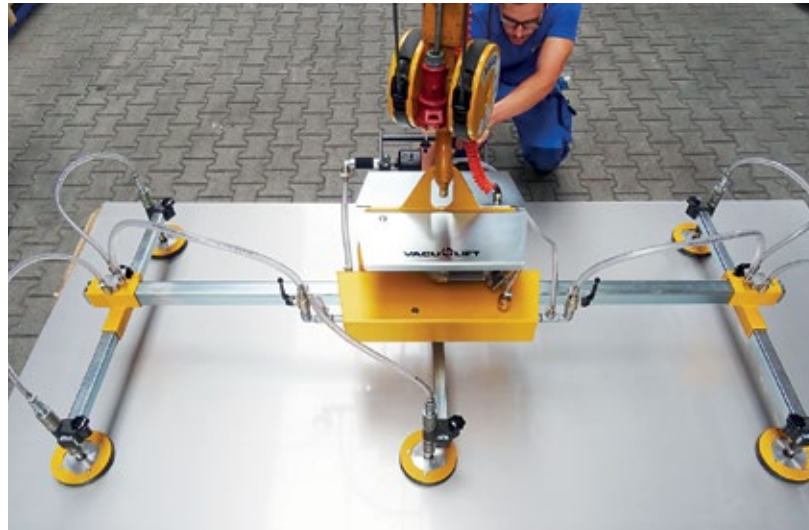
Kögel
Langendorf
Lecetrailer
Liebherr
Mercedes-Benz
Meyer Werft
Miele
Mineralit
NASA
NOKIA
Outokumpu
PowerBlades
Premium Aerotec
Rhenus
Riablades
Rolls Royce
Ростовский
прессово-раскр. завод

Salzgitter AG
Scabarna Spanien
Schmitz Cargobull
SCHOTT AG
SGL Rotec
Siemens
Slawinski
Stadler Rail AG
Stahl CraneSystems
Suzlon
TESLA
ThyssenKrupp
ThyssenKrupp Aerospace
TMK Europe
Тихвинский вагоностр.
завод
Union Stahl
Vestas
Volkswagen ...

Der Schutz von Kundendaten hat für uns höchste Priorität. Wir bitten Sie um Verständnis, dass wir detaillierte Auftragsdetails nicht weitergeben.

Please understand that we protect our customers and their application data.

Мы ответственно относимся к вопросу конфиденциальности наших клиентов, поэтому не можем сделать их данные полностью доступными.





**VACU-LIFT
international bestens vertreten**

Vakuump-Transportsysteme von VACU-LIFT sind Spitzenprodukte „Made in Germany“ die weltweit mit bestmöglichem Support unterlegt sind.

Ein Netz von ausgesuchten Werksvertretungen in einer Vielzahl von Ländern garantiert kundenorientierte Beratung und jederzeit kompetente technische Unterstützung.

**VACU-LIFT
internationally, excellently represented**

As a global player VACU-LIFT has established a network of dealers in a multitude of countries to guarantee the best possible support worldwide for our top quality products “made in Germany”.

These well-selected and qualified companies are always ready to advise and support you.

**VACU-LIFT
международная сеть представительств**

Вакуумные транспортировочные системы от VACU-LIFT - это продукция высокого качества „Made in Germany“, которая успешно зарекомендовала себя во всём мире.

Большая сеть представительств во множестве стран гарантирует нашим клиентам компетентную техническую поддержку и быстрое сервисное обслуживание.



Easy Solutions For Heavy Loads.

VACU-LIFT
Transportsysteme GmbH

D-48282 Emsdetten
Kuhlmannstraße 12

Tel. +49(0) 25 72- 93 73-0
info@vaculift.de

www.vaculifter.com